



오공본드 No.205

오공 본드 No.205는 K.S 표시허가 제품으로서 연재 및 경재에 사용하는 다용도의 합성 수지 에멀전 목재 접착제이며 Setting Time이 빠르고 강한 접착력을 나타내며 단독 혹은 요소 수지와의 혼화성이 좋습니다.

● 특 징

- ① 경화가 빠릅니다.
- ② Glue Spreading machine에의 작업성이 우수합니다.
- ③ 톱 등 절단에 사용하는 기구에 손상이 없습니다.
- ④ 목재의 오염이 없습니다.
- ⑤ 요소 수지와의 혼화성이 우수합니다.
- ⑥ 접착력이 우수합니다.
- ⑦ 냉압 및 열압에 사용이 용이합니다.

● 사 용 용 도

- ① 연재 및 반경재의 목재, 파티클보드, 하드보드, MDF 등의 접착
- ② 연재 및 경재의 목재 집성재, 무늬목 등의 접착
- ③ 각종 심재의 접착
- ④ 모양지, 각종 벽지, 후로링 등의 건축재 접착
- ⑤ 가구, 건재 등의 Assembly 등의 접착
- ⑥ 시멘트 강도 보강용
- ⑦ 수성 페인트용
- ⑧ Bond - tile 중도용
- ⑨ 건축 단열재용

● 물 성

- ① 외 관 : 유백색 점조액
- ② 점 도 : 24,000 ~ 26,000 cps/25℃ (R10N,VT-04)
- ③ 고 형 분 : 40 ~ 42 %
- ④ 주 성 분 : 초산 비닐 수지
- ⑤ p H : 4 ~ 5
- ⑥ 조 막 성 : 양 호
- ⑦ 목 재 오 염 성 : 없 음
- ⑧ 최저 피 막 온 도 : 4℃
- ⑨ 물 혼 화 성 : 양 호
- ⑩ 접 착 력 (Kg/cm²) : 상 태 접 착 력 : 100 이상
내 수 접 착 력 : 40 이상
- ⑪ 사 용 피 착 재 : 자작나무 / 자작나무

● 표 준 작 업 사 항

- ① 작업장과 접착제 및 피착재 표준 온도 : 18 ~ 25℃
- ② 작업장 및 접착제 최저 허용 온도 : 10℃
- ③ 목재의 습도 : 8 ~ 12%
- ④ 작업장의 상대 습도 : 65 ~ 75%
- ⑤ 도 포 량 : 140 ~ 180g/m²
- ⑥ 적 재 시 간 : 10 ~ 15분
- ⑦ 압 착 시 간 : 1시간 ~ 2시간
- ⑧ 접착 시 적정압력 : 1 ~ 10kg/cm²

● 사 용 방 법

- ① 접착면의 먼지, 물기 및 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
- ② 도포하기 전 내용물을 잘 혼합하여 주시고 사용 중에도 피막이 발생하지 않도록 주의하십시오.

- ③ 용도에 따라 원액 또는 물로 희석하여 사용하되 과도한 희석은 접착불량 및 물성 저하의 원인이 됩니다.
- ④ 작업에 사용한 도구는 마르기 전에 수돗물로 세척한 후 보관하여야 재사용이 가능합니다.

● 주 의 사 항

- ① 상온(5~35℃)에 밀폐하여 운송, 보관하십시오
- ② 동결될 경우 접착불량의 원인이 되므로 동결되지 않도록 각별히 주의하십시오.
- ③ 작업장내 표준온도를 15~25℃로 유지하여 주십시오.
- ④ 적재시간과 Setting Time은 작업조건(온도, 습도, 도포량 등)에 따라 변화될 수 있으므로 유의하십시오.
- ⑤ 산화철, 목재의 탄닌산 등과 접촉하면 반응하여 접착면이 회색으로 나오니 유의하십시오.
- ⑥ 변질된 제품은 구입처나 본사를 통해 교환이 가능합니다.

● 경 고 사 항

- ① 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시고 내용물의 섭취 및 장시간 피부 접촉 시 두통, 현기증, 피부염 등 건강 장애를 일으킬 수 있으니 주의하십시오.
- ② 유아, 아동용용구, 식품 용기 등에는 사용을 금합니다.
- ③ 작업 시 신체와의 접촉을 방지하기 위해 적절한 보호구를 착용하시고 작업장은 환기를 시켜 주십시오.
- ④ 장시간 피부 접촉 시 물로 충분히 세척하시고 이상 발생시 의사의 조치를 받으십시오.
- ⑤ 물과 접촉하는 곳에는 절대 시공을 피하십시오.
- ⑥ 접착 이외의 용도로는 사용하지 마십시오.
- ⑦ 장기보관 시 변질될 수 있으니 유효기간(1년)내에 사용하십시오. 유효기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인 후 사용하시기 바랍니다.

※이상의 자료는 폐사의 연구실에서 오랜 경험과 시험에 의해 얻어진 데이터이나 사용하는 조건에 따라 달라질 수 있으므로 단지 참조하여 주시고 더 자세한 데이터가 필요할 때에는 폐사 부설연구소 및 품질관리팀으로 연락을 바랍니다.