

오공씰란트 No.SB1100

오공 씰란트 SB1100은 탄력성, 유연성, 접착성, 내수성, 기밀성이 우수한 부틸 고무를 주성분으로한 1성분형 씰링제로 시공후 배합되어 있는 용제가 휘산함과 동시에 자기 기류에 의해 접착이 우수하고, 고무 특유의 탄성(복원력), 방수성 및 내구성을 발휘합니다

● 특 징

부틸 고무는 화학 구조상 불포화 결합이 극히 적고, 메인 체인(MAIN CHAIN)이 길고 CH_3 RADICAL이 치밀하게 결합되어 있어 오존, 산, 알칼리, 열 및 일광 등에 대한 저항력이 강합니다.

- ① 시 공 성 : 압출이 쉬워 시공하는데 어렵지 않고, 시공 시간에 제한을 받지 않으며 절단이 간단합니다.
- ② 내 구 성 : 부틸 고무 특유의 내후성, 내한성, 내열성을 가지고 있어 대단히 우수합니다.
- ③ 탄성(복원성), 방수성 : 가류 고무의 탄성과 빠대상 씰링제의 가소성을 동시에 겸비하고 있는 탄성체로 접착후의 탄성, 방수성이 우수합니다.
- ④ 접 착 성 : 금속, 목재, 석재, 유리, 슬레이트, 플라스틱 등의 물체에 접착이 우수합니다.
- ⑤ 내 약 품 성 : 특히 묽은산, 알칼리에 강한 내성을 가지고 있습니다.
- ⑥ 내 습 성 : 부틸 고무를 주성분으로한 오공 씰란트 SB-1100은 다른 합성 고무에 비하여 내습성이 우수합니다.
예) 네오프렌계에 대하여 약 15 ~ 20배
치오콜계에 대하여 약 40배
- ⑦ 그 외 : 우레탄 고무의 수분에 의한 가수 분해를 받아 연화되어 강도가 저하되어지는 현상에 비하여 오공 씰란트는 변화가 거의 없습니다.
오공 씰란트 SB-1100은 타사 제품에 비하여 약간 습도가 있는 부분에서도 Wettingd이 잘되어 접착이 우수합니다.

● 사 용 용 도

- ① 문틀, 샷시 들레, 타일, 욕조등 틈새의 방수 충전
- ② 유리, 수조, 쇼 케이스, 싱크대의 방수 충전
- ③ 냉장고, 공조기, 배관 연결 부분 및 덕트 부분의 충전 접착
- ④ 차량, 선박, 컨테이너 등 조인트 부분의 충전 접착
- ⑤ PC, ALC등의 조인트, 콘크리트 크랙 부분의 충전 접착
- ⑥ 기타의 수필, 기밀이 요하는 부분에 대한 충전 접착

● 물 성

- ① 색 상 : 회색, 백색
- ② 주 성 분 : 부틸고무
- ③ 슬 럼 프 성 : Non - sag
- ④ 점 도 : 31,000 ~ 33,000 cps/20℃ (Brookfield RVT)
- ⑤ 압 출 성 : 10초 이내/20℃ (질소가스 1kgf/cm²)
- ⑥ 경 도 : 0 ~ 2
- ⑦ 접 착 력 : 우 수
- ⑧ 표준작업온도 : 5℃ ~ 40℃
- ⑨ 내 구 성 : 변화없음
- ⑩ 비 중 : 1.2 ~ 1.35 / 20℃
- ⑪ 내열 온도 : 70 ~ 80 ℃ (간접 온도)

● 사 용 방 법

1) 전 처 리 작 업

- ① 금 속 류 : 표면을 와이어 브러쉬로 녹을 제거하고 용제로 기름, 유지 등을 제거하십시오.
- ② 프 라 스틱 류 : 몰드에 사용한 이형제를 제거하십시오.
- ③ 콘 크 리 트 류 : 표면이 완전 경화, 건조후 이형제를 제거하십시오.

- ④ 유 리 류 : 표면을 닦아 내십시오.
- ⑤ 목 재 류 : 샌드 페이퍼로 표면을 처리하십시오.
- ⑥ 페인팅 및 그외 : 비눗물로 닦아내고, 마른 헝겊으로 닦아내십시오.

2) 싹 링 작 업

- ① 전처리된 부분의 최대 총진폭은 15 × 20mm이고, 최소 총진폭은 10 × 10mm이며 속에는 백압제를 사용하십시오.
- ② 사출 꼭지름 틈새의 크기에 맞추어 사각으로 자르고 총(건)에 장진하십시오.
- ③ 조인트 부분(그림참조) 및 싹링 부분에 표면의 습윤(Wetting)이 잘되게 하기 위해 오공 싹란트 SB1100를 필요량 보다 20 ~ 50%정도 과량을 사용하십시오.
- ④ 총진된 표면을 젖은 해라로 평활하게 손질하고 약 24시간 방치하여 표면을 건조시키십시오.
- ⑤ 조인트할 경우에는 도포후 약 20분간 용제를 휘산시킨후 결합시키십시오.
(이 경우 강제 건조시키면 시간을 단축시킬 수 있습니다.)
- ⑥ 총진폭은 미리 마스킹 테이프로 보호하여 오염이 없도록 합니다.
- ⑦ 오공 싹란트 SB1100은 코킹건, 가압 후로우건, 또는 펌프건 등으로 사용할 수 있습니다.

3) 정 리 작 업

- ① 조인트나 싹링이 완료되면 끝이 둥근 도구(Rounded-end tool)를 이용하여 면을 고르게 하십시오.
- ② 작업이 완료되면 마스킹 테이프를 제거하고 약 2주일 경과후 페인팅이 가능합니다.
※ 전형적인 조인트 방법

1) Inter locking joint

2) Lsp joint

● 주 의 사 항

- ① 화기 및 불꽃에 주의하십시오.
- ② 작업중 담배를 피우지 마십시오.
- ③ 작업중 적당한 환풍기를 사용하십시오.
- ④ 사용하지 않을때는 용기를 밀폐시켜 보관하십시오.
- ⑤ 마무리 작업 및 일반 작업시 물투입은 크랙의 직접적인 원인입니다.

● 경 고 사 항

- ① 어린이의 손에 닿지 않도록 주의해서 보관하십시오.
- ② 섭취, 흡입 및 신체(눈, 피부 등) 접촉 시 상해를 입을 수 있습니다.
- ③ 가연성의 용제가 들어 있으므로 화기에 주의하십시오.
- ④ 작업 시 흡입, 피부접촉을 피하기 위한 유기용제용 방독마스크, 보호안경, 보호장갑 등 필요한 보호구를 착용하십시오.
- ⑤ 냄새를 계속해서 맡으면 어지러움 등 중독증상이 나타날 수 있으므로 작업장은 통풍이 되게 하십시오.
- ⑥ 접착 이외의 용도에 사용하지 마십시오.
- ⑦ 섭취, 흡입 및 피부접촉 시 측면에 표기된 산업안전보건법에 의한 경고 표시의 조치사항에 따라 조치하시고, 통증 또는 피부에 변화가 있을 경우에는 즉시 전문의의 진단을 받으십시오.

※이상의 자료는 폐사의 연구실에서 오랜 경험과 시험에 의해 얻어진 데이터이나 사용하는 조건에 따라 달라질 수 있으므로 단지 참조하여 주시고 더 자세한 데이터가 필요할 때에는 폐사 부설연구소 및 품질관리팀으로 연락을 바랍니다.